

El panel para ambientes
agresivos

Agropanel 5 Grecas Poliéster - Poliéster



**iMenos peso
por m²!**



**iRapidez
de montaje!**



**iLongitud
a medida!**



**iFabricación
en continuo!**



PENTafarm®

Remates para la cubierta PENTafarm®

Italpannelli, en colaboración con especialistas en la fabricación y transformación de remates ha creado una familia de productos, tanto de poliéster como de aluminio, para la correcta ejecución de las cubiertas PENTafarm®.

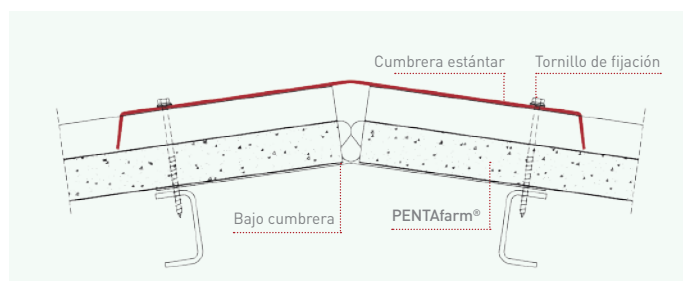
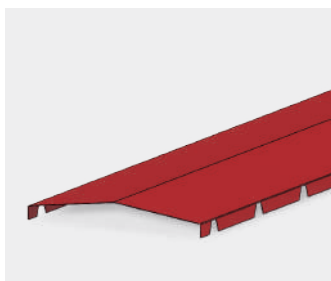
La colocación de los remates originales de Italpannelli garantiza una perfecta estanqueidad y acabado estético, acorde al tipo de material instalado.

CUMBRERA

Existen dos modelos de cumbrera para la instalación en la parte alta de los encuentros del PENTafarm®.

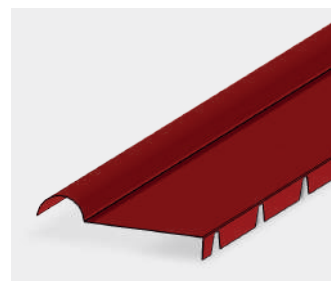
CUMBRERA ESTANDAR

Una única pieza que se adapta a las pendientes más habituales.



CUMBRERA CERNIERA

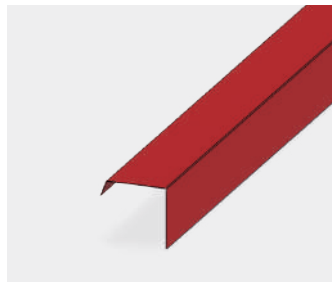
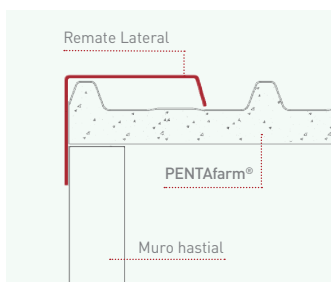
Formada por 2 piezas articuladas que se instalan una sobre otra adaptándose a cualquier pendiente existente.



Ambos modelos están diseñados para ser instalados con un solape de 100mm que asegura la estanqueidad del conjunto.

REMATE LATERAL

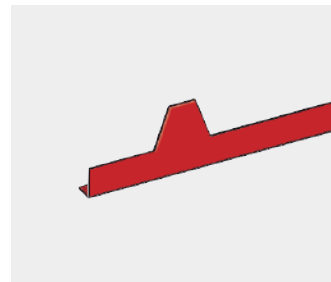
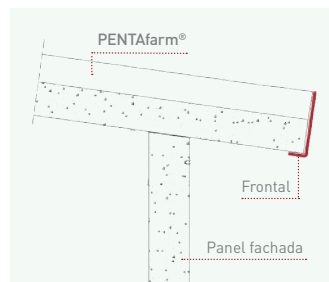
Remate de encuentro entre el lateral del panel y el muro de cierre, solapando cada pieza una longitud de 100mm. El sentido de colocación será de alero a cumbrera.



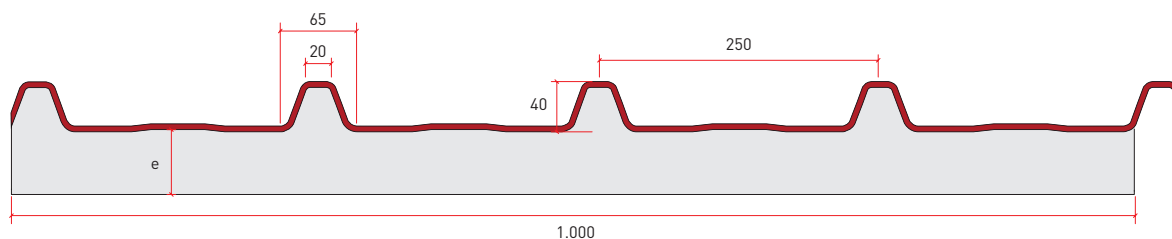
REMATE FRONTAL

Remate para su colocación en el extremo del panel que cumple 3 objetivos:

- Protección del borde de poliuretano expuesto.
- Evitar despegues localizados de la cara interna de poliéster.
- Mejorar el aspecto estético.



Esquema del panel PENTafarm®

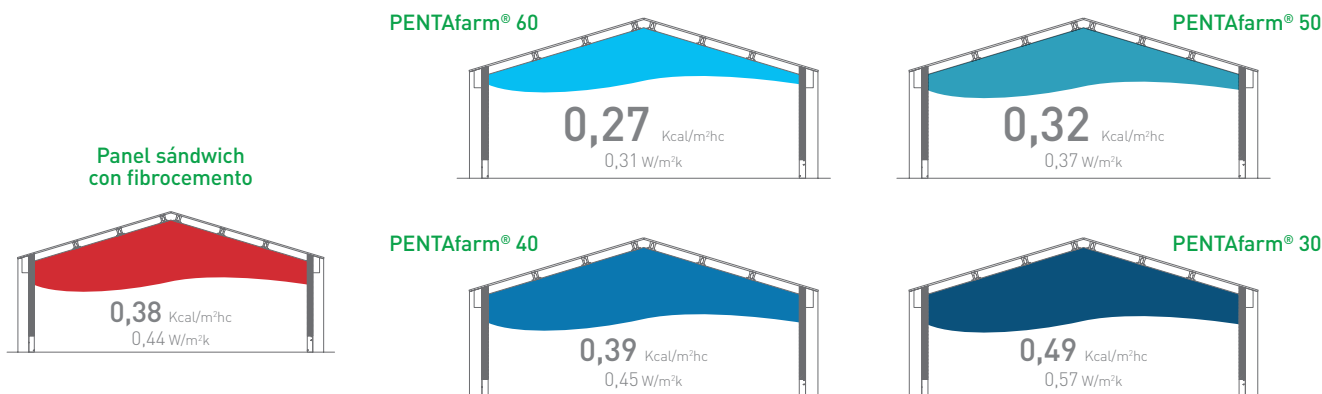


Características técnicas PENTAfarm®

Panel sándwich compuesto por dos caras de resina de poliéster de altas prestaciones reforzado con fibra de vidrio y núcleo de poliuretano fabricado en continuo.

	PENTAfarm® 30	PENTAfarm® 40	PENTAfarm® 50	PENTAfarm® 60
Peso aproximado	4,50 kg/m ²	5,50 kg/m ²	6,00 kg/m ²	6,50 kg/m ²
Espesor medio	36,40 mm	46,40 mm	56,40 mm	66,40 mm
Perfil	PENTA	PENTA	PENTA	PENTA
Longitud	a medida	a medida	a medida	a medida
Ancho útil	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Densidad poliuretano	40 kg/m ³ ± 10%	40 kg/m ³ ± 10%	40 kg/m ³ ± 10%	40 kg/m ³ ± 10%
Par de apriete	8 Nm	8 Nm	8 Nm	8 Nm
Sobrecarga uniformemente repartida (limitación flecha L/150)	140 Kg/m ² (LUZ 1.200 mm)	105 Kg/m ² (LUZ 1.600 mm) 140 Kg/m ² (LUZ 1.500 mm)	115 Kg/m ² (LUZ 1.850 mm)	*Consultar al fabricante.

Coefficiente de transmisión térmica PENTAfarm®



Detalles de fabricación

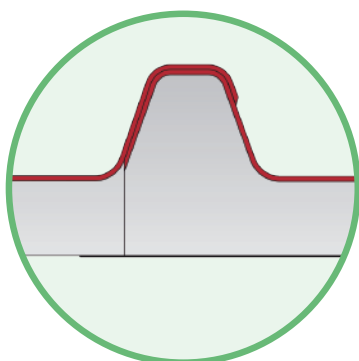
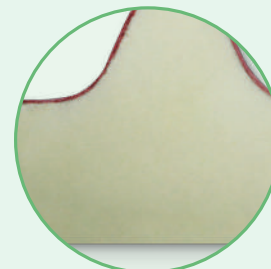
Discontinuo

(Panel sándwich con fibrocemento)
Posibilidad de coqueas en la espuma al no ser una mezcla homogénea, lo que se traduce en un peor aislamiento.

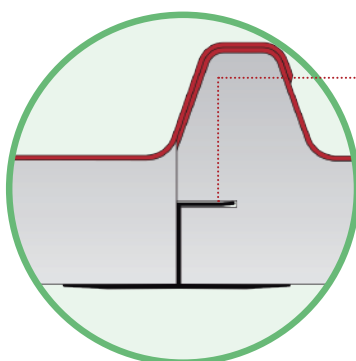


Continuo

(PENTAfarm®)
La espumación en continuo produce una mezcla homogénea que da un aislamiento óptimo.



PENTAfarm® 30



PENTAfarm® 40 / 50 / 60

Junta Super

La *Junta Super* es una solución de cierre creada especialmente diseñada para proteger el solape libre de la resina de poliéster de la cara interior del panel durante las tareas de limpieza con agua a presión.

Ventajas técnicas de la cubierta PENTAfarm®



iMenos peso por m²!

Los paneles sándwich de fibrocemento tienen un peso aproximado de 16 kg/m² mientras que el modelo PENTAfarm® varía entre 5 y 7 kg/m².

Esta reducción de peso implica un notable aligeramiento de la estructura sobre la que se instala nuestro producto y por tanto un abaratamiento del proyecto y una mejora en la manipulación por parte de los instaladores.



iRapidez de montaje!

El montaje de los paneles PENTAfarm® es 3 veces más rápido que los paneles de fibrocemento, debido a su reducido número de operaciones de montaje, siendo una única pieza que cubre toda la longitud de falda por cada metro lineal de cubierta.

Esto abarata el coste del montaje y aumenta el rendimiento por metro cuadrado.



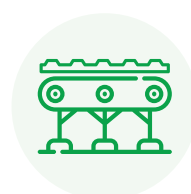
iPaneles a medida!*

El panel se fabrica a la medida solicitada y en una línea en continuo. Esto permite colocar en una sola pieza el panel, desde cumblera a canalón.

Con esta mejora se evitan los solapes entre paneles y por tanto la estanqueidad es perfecta.

Los proyectos se pueden diseñar como mejor convenga en cada caso y no dependiendo de las medidas fijas del producto final.

*Consultar con el fabricante.



iFabricación en continuo!

El proceso de fabricación al ser en continuo mejora el espumado del núcleo, eliminando las inevitables irregularidades de una fabricación en discontinuo.

Debido a la ausencia de solapes, el aislamiento es continuo en toda la superficie de la cubierta.



Los paneles PENTAfarm® tiene una Garantía ilimitada contra la corrosión. Dispone de 30 años de Garantía conservando sus características técnicas.

*Consultar las condiciones del documento de Garantía.

www.PanelSandwich.ORG

Contacta con nosotros
+34 683 442 608
info@italpannelli.es

