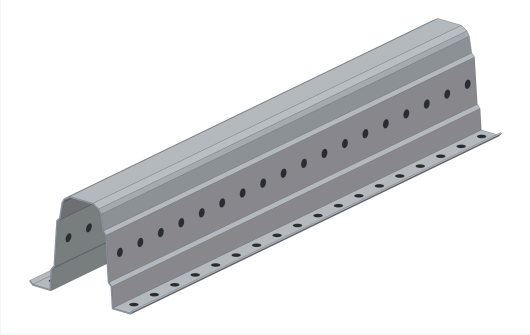
# Correa Metálica – Omegas

**Correa omega de acero galvanizado conformada en frío · alturas de 80 a 250 mm**



| | |
|---|---|
| ALTURAS | **80 – 250 mm** |
| ESPESORES | **1,0 – 3,0 mm** |
| ACERO | **S280GD – S350GD** |
| RECUBRIMIENTO | **Z200 – Z275 · ZM** |
| PERFORACIÓN | **Ø14 cada 50 mm** |
| MARCADO CE | **EN 1090-1** |

## DESCRIPCIÓN

Correa de acero pregalvanizado conformada en frío, de sección omega (Ω), con pliegues de refuerzo en las almas, chaflanes en la cabeza y labios en las alas. Los refuerzos aumentan la sección eficaz: incluso en las secciones más esbeltas se aprovecha más del 95 % de la sección.

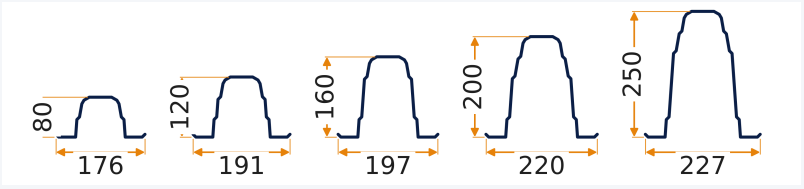
Se fabrica a medida, sin perforar o perforada para atornillarla. Usos: estructura secundaria de cubiertas y fachadas, tabiques interiores, entreplantas, cubiertas ligeras (LSF) y soportes de paneles fotovoltaicos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

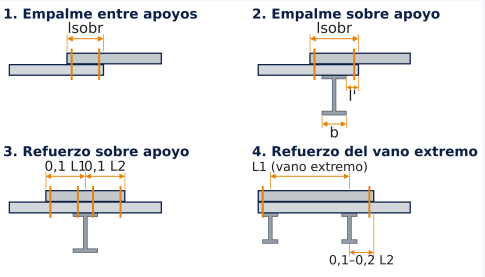
| | |
|---|---|
| **Gama (h × b) y espesores** | 80 × 176 mm: 1,0 a 1,5 mm · 120 × 191: 1,0 a 2,0 · 160 × 197 y 200 × 220: 1,5 a 2,5 · 250 × 227: 2,0 a 3,0 |
| **Material** | Acero estructural pregalvanizado según EN 10346: S280GD (límite elástico / rotura 280 / 360 MPa) o S350GD (350 / 420 MPa) |
| **Recubrimiento** | Zinc Z200 o Z275 (14 o 20 µm por cara) · zinc-aluminio-magnesio ZM175, ZM250 o ZM310 (14, 20 o 25 µm por cara) · lacado RAL, bajo consulta |
| **Perforación** | Sin perforar o con taladros de Ø14 mm para tornillos M10 de clase 8.8, con uno de estos dos patrones: |
| **Patrón A, a medida** | Alas inferiores y parte alta de las almas, en bloques de 4 columnas separadas 50 mm, normalmente en apoyos y solapes · primera columna a 25, 30, 35, 40, 45 o 50 mm del extremo |
| **Patrón B, continuo** | Cada 50 mm en las alas inferiores y en las almas, a todo lo largo · primera columna a 20 mm del extremo; el largo de la pieza tiene que acabar en 40 o 90 mm |
| **Cotas de perforación (mm)** | H / A patrón A / A patrón B / B / C:<br>80 / 54 / 54 / 132 / 176 · 120 / 93 / 58 / 147 / 191 · 160 / 134 / 78 / 153 / 197 · 200 / 174 / 78 / 175 / 220 · 250 / 224 / 104 / 182 / 227 |
| **Empalme entre apoyos** | Solape de 200 mm (80, 120 y 160) o 300 mm (200 y 250) · e2 = 25 mm |
| **Empalme sobre el apoyo** | Solape = b + 2·l', con l' = e1 + 25 mm (80, 120 y 160) o e1 + 75 mm (200 y 250) y 20 ≤ e1 ≤ 70 mm · e2 = 25 mm |
| **Refuerzo sobre el apoyo** | Solape ≥ 0,1·L1 + 0,1·L2 (se recomienda del 10 al 20 % del vano contiguo) · l' ≥ 0,1·L1 (o L2) – b/2 · e1 = l' – 25 mm (80 a 160) o l' – 75 mm (200 y 250) |
| **Refuerzo del vano extremo** | Vigas continuas de 4 o más vanos: 2 correas superpuestas en todo el vano extremo, con solape del 10 o 20 % del vano interior contiguo · opcional con 4 o 5 vanos, obligatorio con 6 o más |
| **Uniones: condiciones** | Ala de la viga de apoyo b ≥ 130 mm · tornillos M10 8.8 · arandelas de radio exterior ≤ 12 mm sobre la viga |

| | |
|---|---|
| **Normas** | Tolerancias EN 10162 y EN 1090-2 (clases 1 y 2) · marcado CE según EN 1090-1 · cálculo según EN 1993-1-1, 1-3 y 1-5 (espesor de cálculo = nominal – 0,04 mm), contrastado con ensayos de flexión |
| **Peso y propiedades** | Espesor · peso · área · Iy e Iz (sección bruta) · zcg · superficie de pintura |
| **Omega 80 · b 176 mm** | 1,0 / 1,2 / 1,5 mm · 2,39 / 2,86 / 3,58 kg/m · A 2,92 / 3,53 / 4,44 $cm^2$ · Iy 28,02 / 33,86 / 42,62 $cm^4$ · Iz 69,24 / 83,67 / 105,31 $cm^4$ · zcg 36,3 mm · 0,608 $m^2/m$ |
| **Omega 120 · b 191 mm** | 1,0 / 1,2 / 1,5 / 2,0 mm · 3,05 / 3,66 / 4,58 / 6,11 kg/m · A 3,73 / 4,51 / 5,68 / 7,62 $cm^2$ · Iy 73,73 / 89,09 / 112,12 / 150,52 $cm^4$ · Iz 102,70 / 124,10 / 156,18 / 209,68 $cm^4$ · zcg 55,8 mm · 0,778 $m^2/m$ |
| **Omega 160 · b 197 mm** | 1,5 / 2,0 / 2,5 mm · 5,52 / 7,36 / 9,20 kg/m · A 6,85 / 9,19 / 11,54 $cm^2$ · Iy 227,02 / 304,77 / 382,52 $cm^4$ · Iz 195,10 / 261,91 / 328,73 $cm^4$ · zcg 75,4 mm · 0,938 $m^2/m$ |
| **Omega 200 · b 220 mm** | 1,5 / 2,0 / 2,5 mm · 6,54 / 8,71 / 10,89 kg/m · A 8,10 / 10,87 / 13,64 $cm^2$ · Iy 397,27 / 533,33 / 669,38 $cm^4$ · Iz 295,57 / 396,79 / 498,02 $cm^4$ · zcg 95,4 mm · 1,110 $m^2/m$ |
| **Omega 250 · b 227 mm** | 2,0 / 2,5 / 3,0 mm · 10,27 / 12,83 / 15,40 kg/m · A 12,83 / 16,11 / 19,38 $cm^2$ · Iy 942,64 / 1.183,11 / 1.423,58 $cm^4$ · Iz 498,18 / 625,26 / 752,35 $cm^4$ · zcg 120,3 mm · 1,308 $m^2/m$ |

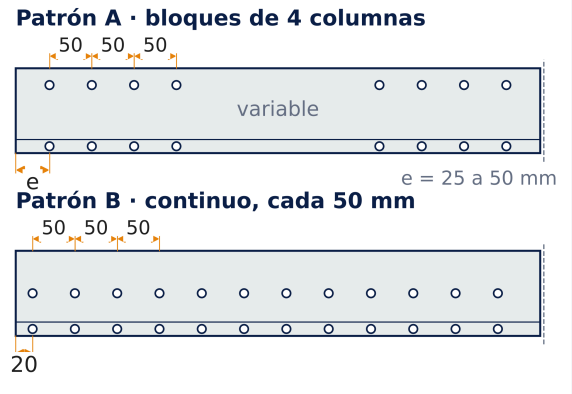
## PERFIL Y JUNTA



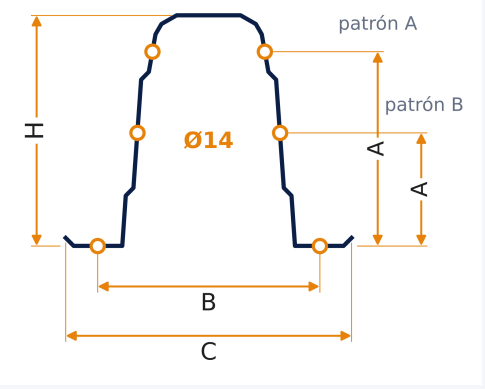

Gama de secciones, de 80 a 250 mm (medidas en mm)




Uniones de continuidad y refuerzo (valores en las características)




Patrones de perforación A y B: taladros de Ø14 mm cada 50 mm




Cotas de la perforación H, A, B y C (valores en las características)

## GAMA DE COLORES

**Galvanizado**
Acabado estándar

Acabado estándar: galvanizado. Lacado RAL, bajo consulta.

Pesos teóricos con las dimensiones nominales (tolerancias de la EN 10051). Iy e Iz: inercias de la sección bruta respecto a los ejes horizontal y vertical; zcg: altura del centro de gravedad sobre la línea media de las alas. Para el cálculo con las propiedades eficaces (EN 1993-1-3), consulta a nuestro departamento técnico.

Los datos de esta ficha son orientativos y pueden cambiar sin previo aviso. Para cada obra, pide a nuestro departamento técnico la confirmación de las luces, las cargas y las fijaciones.